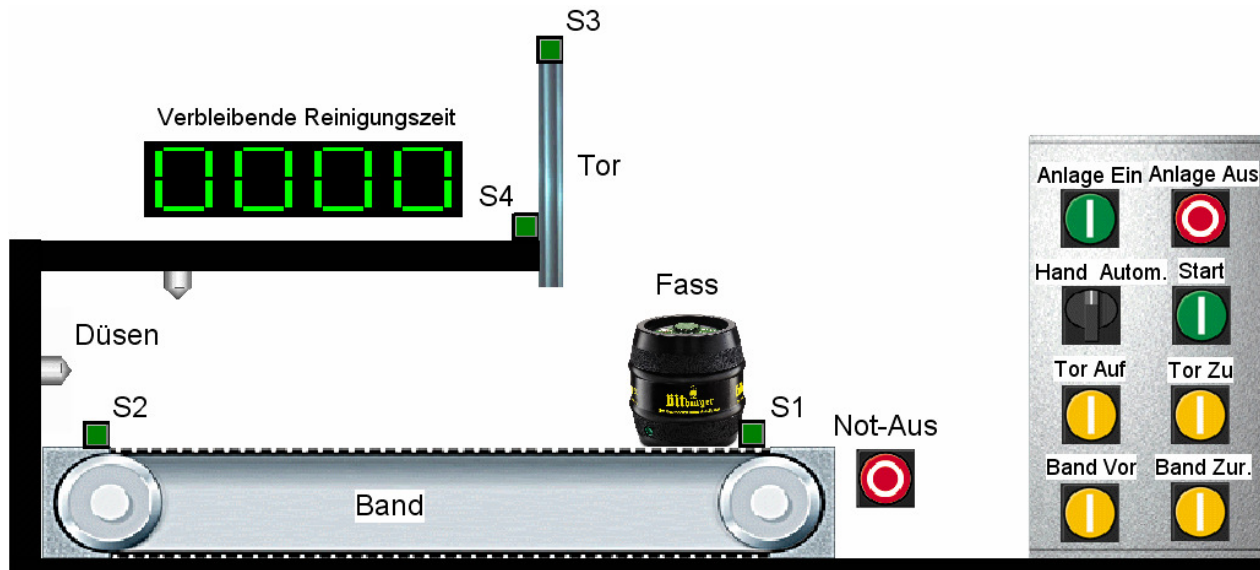


Anlage zur Fässerreinigung

Es ist das Programm einer Reinigungsanlage für Fässer zu entwickeln. Diese Anlage hat folgendes Aussehen:



Ablaufbeschreibung:

1. Betätigung des Anlage-Ein-Tasters wird die Anlage mit der Betriebsspannung versorgt.
2. Auf der rechten Seite des Bandes stellt der Endschalter S1 fest, ob ein Fass dort steht.
3. Beim Start des Vorgangs fährt das Fass in die Reinigungskammer, das Tor Schließt sich und die Reinigung wird für 30 Sekunden mit den Düsen gereinigt.
4. Nach dem Reinigungsvorgang öffnet sich das Tor wieder, das Fass fährt heraus und kann zur nächsten Verarbeitungsstation gebracht werden.
5. Der Not-Aus stoppt alle Vorgänge.
6. Mit der Einstellung „Handbetätigung“ kann der Vorgang manuell ausgeführt werden. D.h. dass das Tor und das Band (Tippbetrieb) mit den jeweiligen Tastern betätigt und der Reinigungsvorgang mit dem Start-Taster in Betrieb gesetzt wird.
7. Die Automatik-Stellung lässt den Prozess ablaufen, sobald S1 ein Fass meldet und der Start-Taster betätigt wird.

Symboltabelle:

Symbol	Adresse	Datentyp	Kommentar
S0	E 0.0	Bool	Not-Aus
S5	E 0.1	Bool	Anlage Ein
S6	E 0.2	Bool	Anlage Aus
S7	E 0.3	Bool	Hand-Automatik 1=Automatik
S8	E 0.4	Bool	Start
S9	E 0.5	Bool	Tor Auf
S10	E 0.6	Bool	Tor Zu
S11	E 0.7	Bool	Band Vor
S12	E 1.0	Bool	Band Zurück
S1	E 1.1	Bool	Endschalter Fass Bandanfang
S2	E 1.2	Bool	Endschalter Fass in Reinigungskammer
S3	E 1.3	Bool	Endschalter Tor Oben
S4	E 1.4	Bool	Endschalter Tor Unten
M1	A 4.1	Bool	Motor Tor Auf
M2	A 4.2	Bool	Motor Tor Zu
M3	A 4.3	Bool	Bandmotor Linkslauf
M4	A 4.4	Bool	Bandmotor Rechtslauf
V1	A 4.0	Bool	Ventil Wasch-Düsen
Anz	AW 8	Word	Verbleibende Reinigungszeit