

Dokumentation erstellt mit:

easySoft-Pro DemoV6.91 , Build 5214

Gerätebezeichnung:

EASY 512-AB-RC

Geräte-Version:

01 - xxxxxxxxxxxx

Programmname:

»«

I-Entprellung:

aus

P-Tasten:

aus

Anlauf Karte:

aus

Remanenz:

M9 - M12: aus

M13 - M16: aus

N9 - N16: aus

C5 - C7: aus

C8: aus

C13 - C16: aus

D1 - D8: aus

T7: aus

T8: aus

T13 - T16: aus

Sommerzeit:

aus

Passwort:

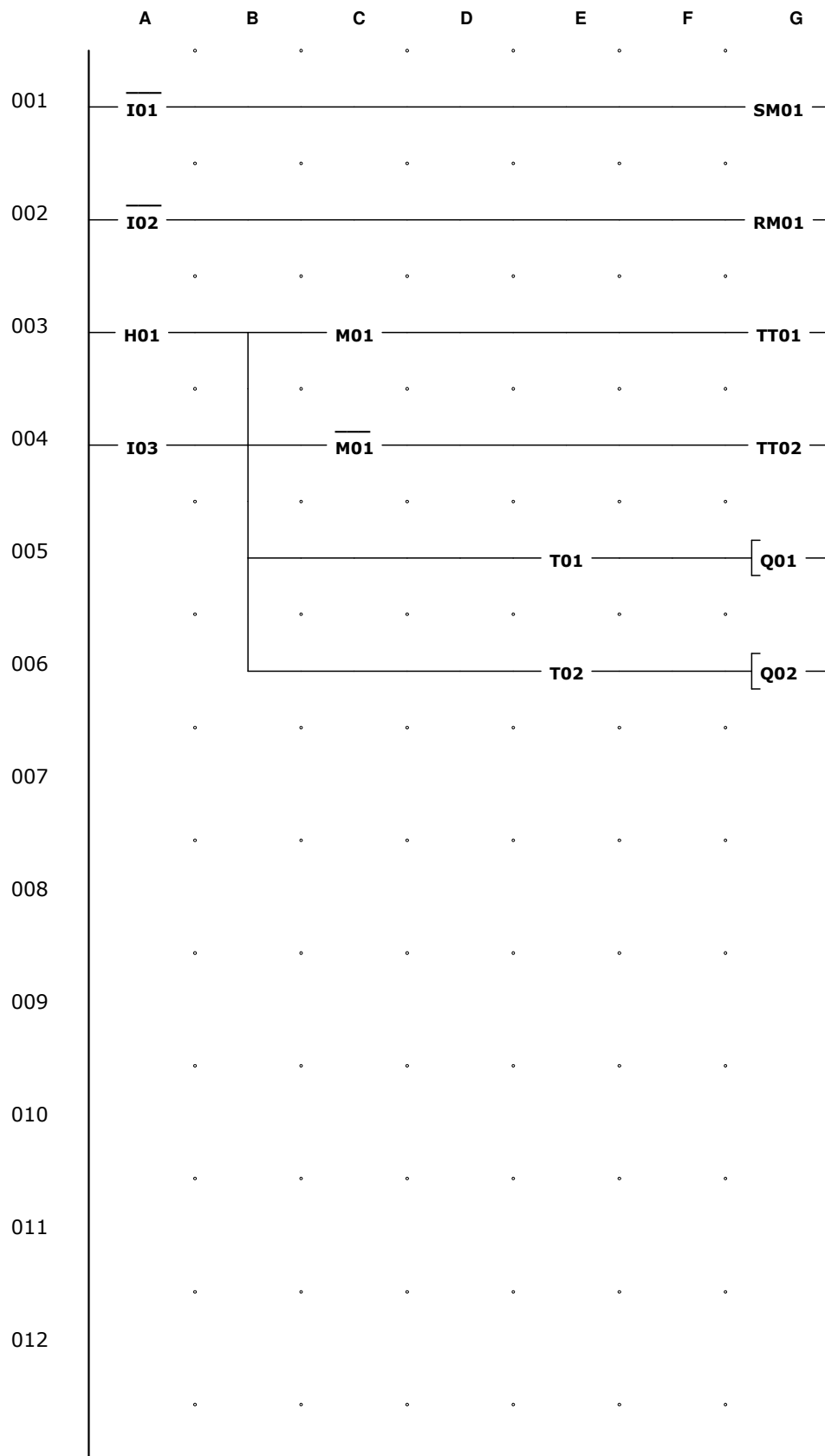
aus

Zykluszeit:

0 ms

Datum:	08.07.2013	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:			Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 1 von 4
			NET-ID: -

Schaltplan



Datum:	08.07.2013	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 2 von 4	
		NET-ID: -	

H 1:

Kanal A: Parameteranzeige = ein

Montag - Dienstag 12:00 - 12:01

Kanal B: Parameteranzeige = ein

Mittwoch - Donnerstag 12:00 - 12:01

Kanal C: Parameteranzeige = ein

Freitag - Samstag 12:00 - 12:01

Kanal D: Parameteranzeige = ein

Sonntag - - 12:00 - 12:01

T 1 (Ansprechverzögert)

Parameteranzeige = ein

I1: 0 s . 500 ms

T 2 (Ansprechverzögert)

Parameteranzeige = ein

I1: 0 s . 500 ms

Datum:	08.07.2013	Kunde:	Auftrags-Nr.:
Bearbeiter:		Kundenzeichnung:	Werks-Nr.:
Geprüft:			Zeichnungs-Nr.:
		Ersteller:	
		Seite: 3 von 4	
		NET-ID: -	

Querverweisliste			
Operand		Verwendungsstelle	
H01		" "	
	R	(003, A)	
I01		" "	
	R	(001, A)	
I02		" "	
	R	(002, A)	
I03		" "	
	R	(004, A)	
M01		" "	
	R	(003, C); (004, C)	
	W	(001, G); (002, G)	
Q01		" "	
	W	(005, G)	
Q02		" "	
	W	(006, G)	
T01		" "	
	R	(005, E)	
	W	(003, G)	
T02		" "	
	R	(006, E)	
	W	(004, G)	
Datum:		08.07.2013	Kunde:
Bearbeiter:			Kundenzeichnung:
Geprüft:			
			Auftrags-Nr.:
			Werks-Nr.:
			Zeichnungs-Nr.:
			Ersteller:
			Seite: 4 von 4
			NET-ID: -